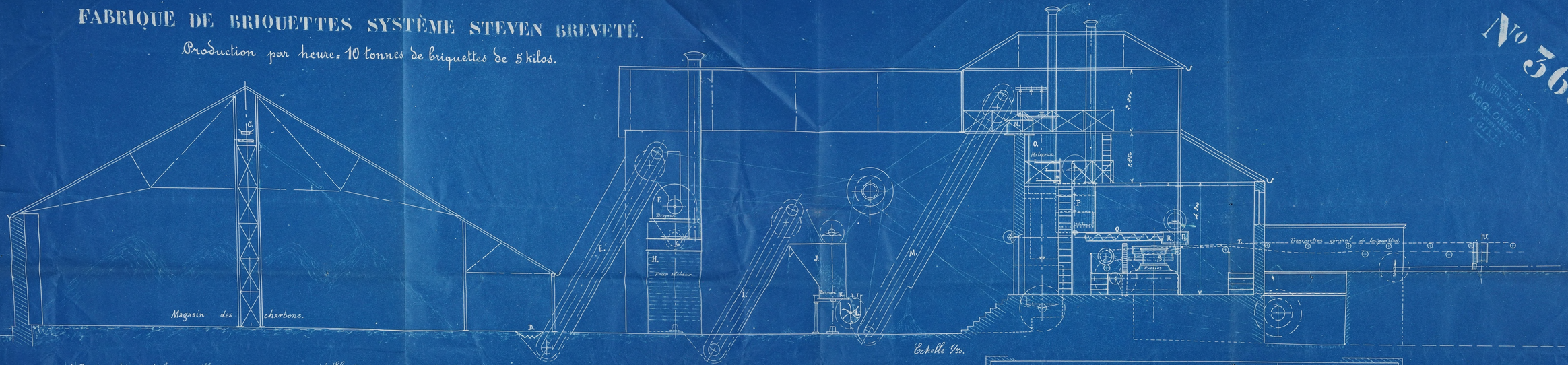
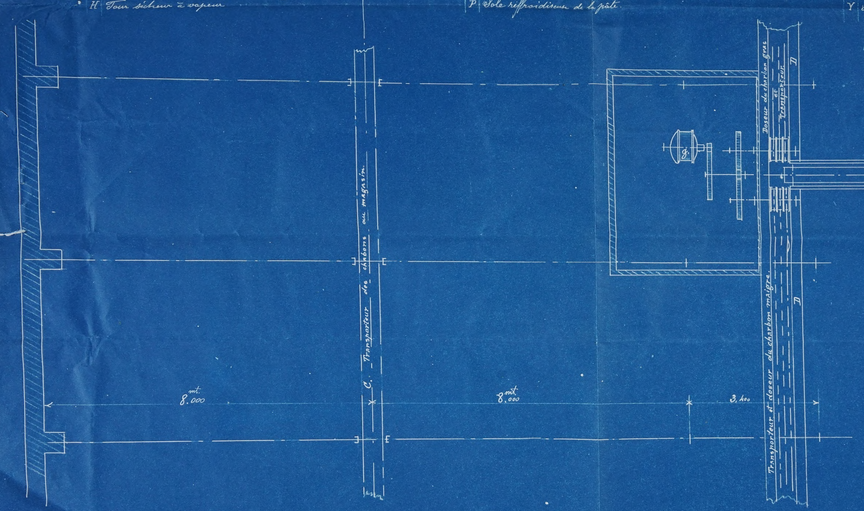
FABRIQUE DE BRIQUETTES SYSTÈME STEVEN BREVETÉ.

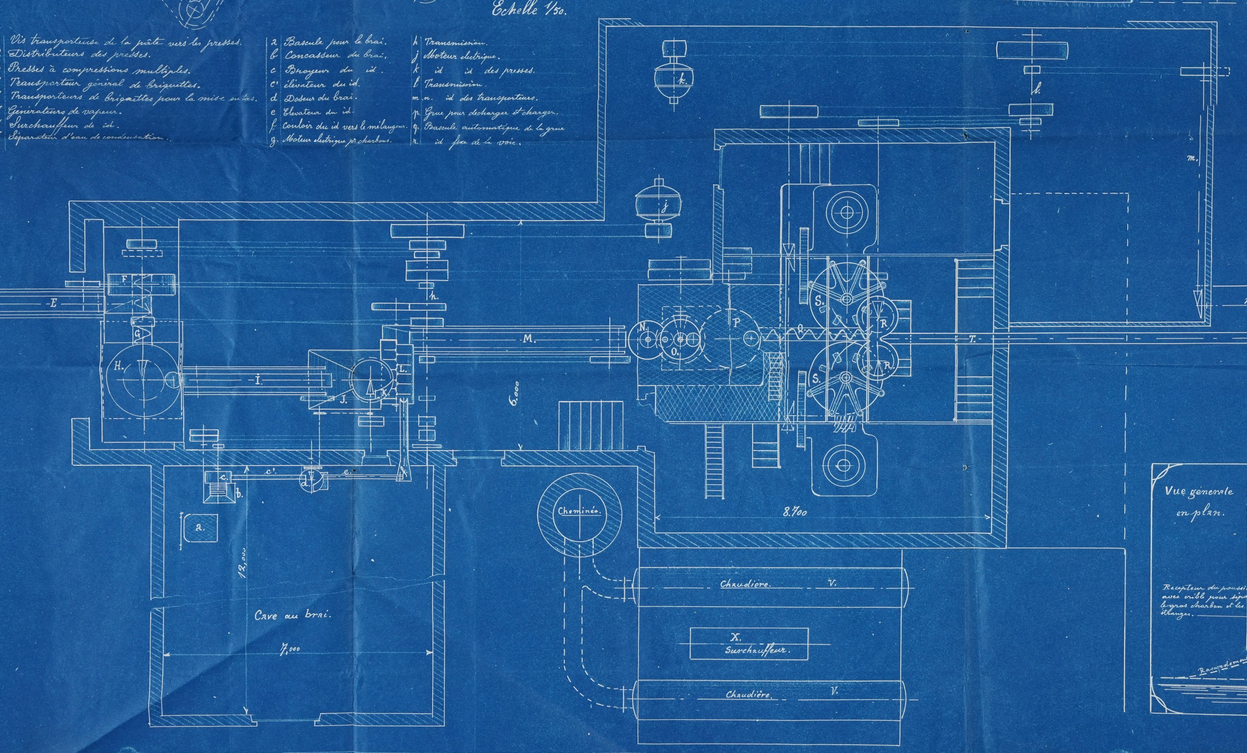
Production par heure = 10 tonnes de briquettes de 5 kilos.

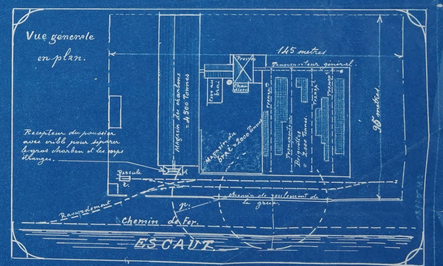
No 3651



A Trémie réceptrice des charbons avec crible séparateur du gros.	i Elevateur à godets amenant le charbon sec à la trémie du doseur.	Q Vis transporteuse de la pate vers les presses.	a Bascule pour le brai.	h Transmission.
B Chaine eleuse les charbons au transporteur du magasin.	J Trémie du doseur de charbon avec indicateurs de niveaux.	R Distributeurs des presses.	b Concasseur du brai.	j Moteur électrique.
C Transporteur des charbons au magasin.	K Doseur du charbon.	S Presses à compressions multiples.	c Broyeur du id.	k id id des presses.
D Transporteur doseurs (un pour le gros et l'autre pour le maigre).	L Mélangeur du charbon avec le brai.	T Transporteur général de briquettes.	c' Elevateur du id.	l Transmission.
E Chaine à godets élevant le charbon au broyeur.	M Elevateur du mélange vers le distributeur du malaxeur.	U Transporteurs de briquettes pour la mise en tas.	d Doseur du brai.	m m id des transporteurs.
F Broyeur Carr.	N Distributeur du malaxeur.	V Generateurs de vapeur.	e Elevateur du id.	n Grue pour decharger et charger.
G Vis transporteuse du charbon broyé vers le four.	O Malaxeur.	X Surchauffeur de id.	f Conduit du id vers le melangeur.	q Bascule automatique de la grue
H Tour sécheur à vapeur.	P Sole refroidissante de la pate.	Y Separateur d'eau de condensation.	g Moteur électrique pr charbon.	r id pour id le wagon.



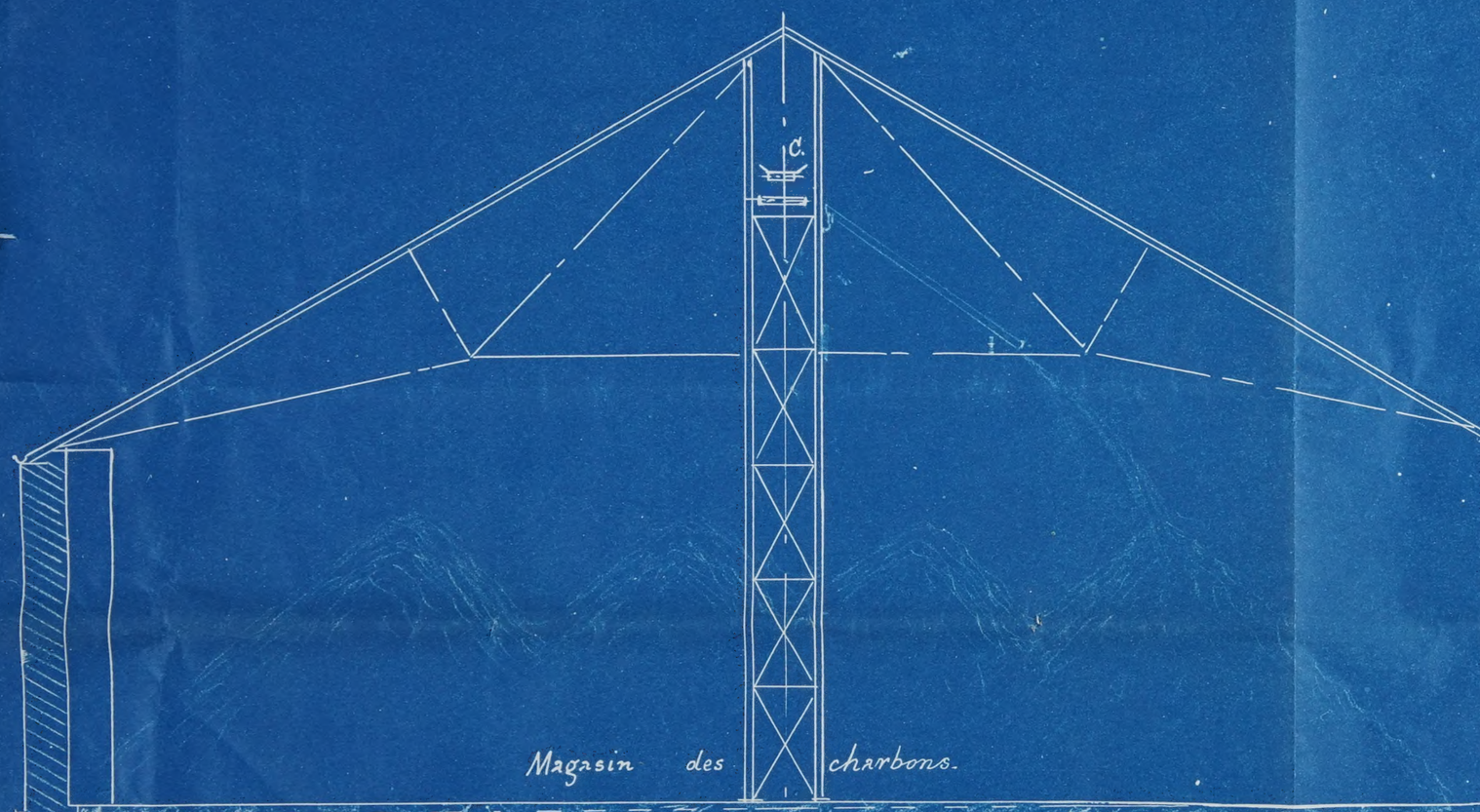


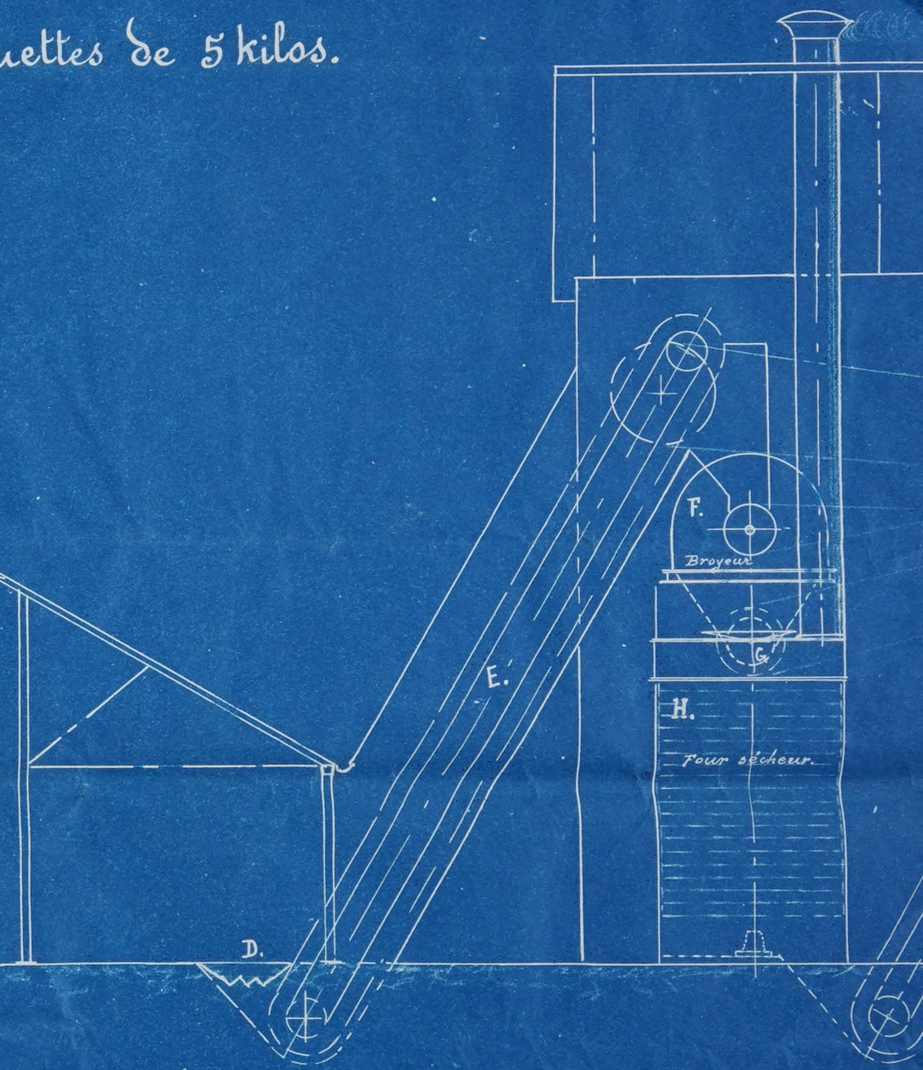


H. STEVEN INGENIEUR 4 NOV 1921 GILLY
SOCIETE ANONYME DES MACHINES ET PROCEDES POUR L'AGGLOMERATION "STEVEN" A GILLY

FABRIQUE DE BRIQUETTES SYSTÈME STEVEN BREVETÉ.

Production par heure = 10 tonnes de briquettes de 5 kilos.





A	Trémie receptrice des charbons avec crible séparateur du gras.
B	Chaine elevant les charbons au transporteur du magasin.
C	Transporteur des charbons au magasin.
D	Transporteurs doseurs (un pour le gras et l'autre pour le maigre).
E	Chaine à godets elevant le charbon au broyeur.
F	Broyeur Carr.
G	Vis transporteuse du charbon broyé vers le four.
H	Four sécheur à vapeur

I	Elevateur à godets amenant le charbon séché à la trémie du doseur.
J	Trémie du doseur de charbon avec indicateurs de niveau.
K	Doseur du charbon.
L	Mélangeur du charbon avec le brai.
M	Elevateur du mélange vers le distributeur du malaxeur.
N	Distributeur du malaxeur.
O.	Malaxeur.
P	Sole refroidisseur de la pâte.

Q	Vis transporteuse de la pâte vers les p
R	Distributeurs des presses.
S	Presses à compressions multiples.
T	Transporteur général de briquettes.
U	Transporteurs de briquettes pour la m
V	Générateurs de vapeur.
X	Surchauffeur de id.
Y	Séparateur d'eau de condensation.





F. Broyeur

G.

H. Four sécheur.

I.

J.

Doseur K.

L.

M.

N.

O. Malaxeur

P. Sécheur

Q.

R.

S. Presses

T.

V

2.250

1.850

4.200

Transporteur général de briquettes

Echelle 1/50.

de la pâte vers les presses.
les presses.
ssions multiples.
néral de Briquettes.
Briquettes pour la mise en tas.
eur.
id.
de condensation.

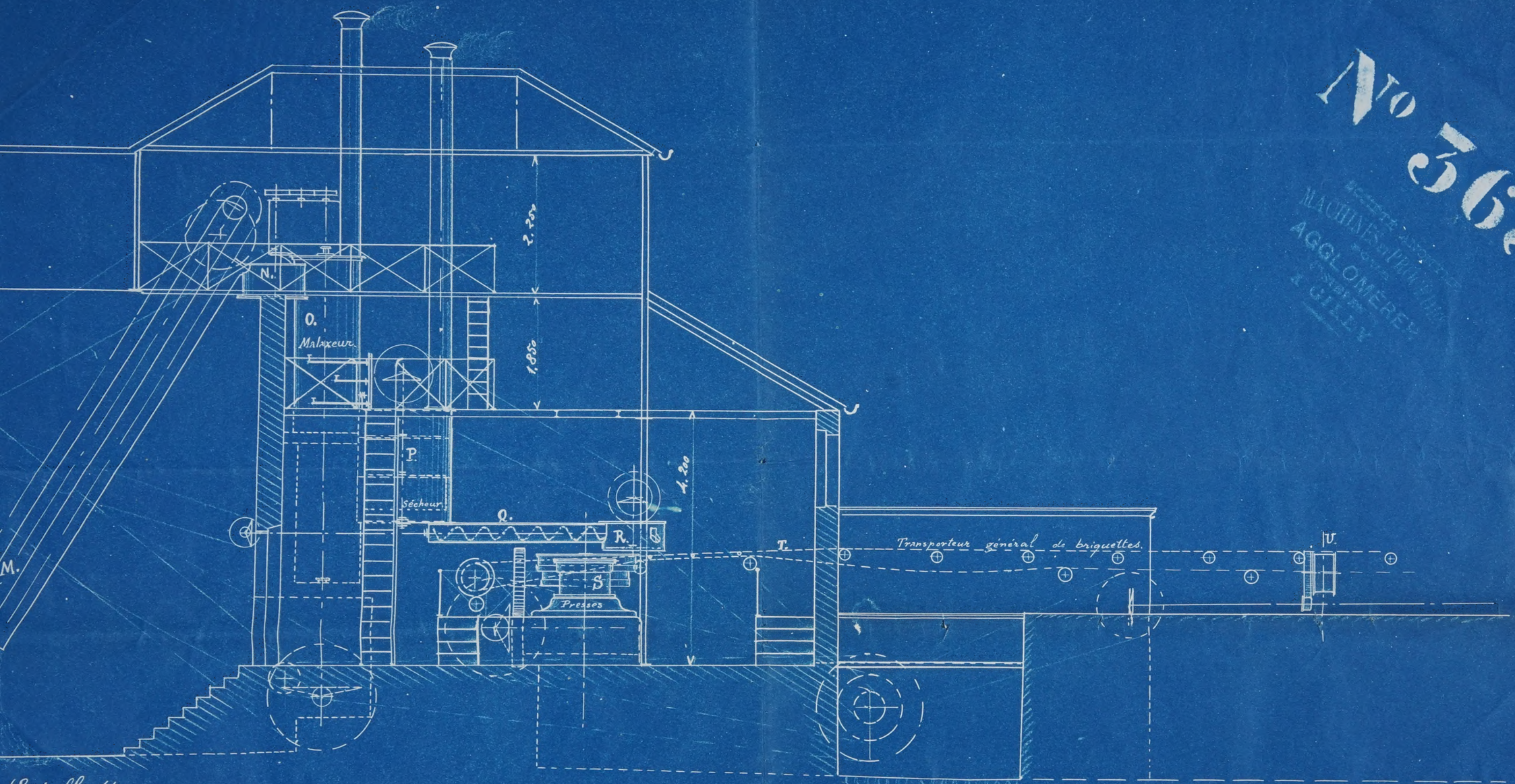
a	Bascule pour le brai.	h	Transmission.
b	Concasseur du brai,	j	Moteur électrique.
c	Broyeur du id.	k	id id des presses.
c'	élévateur du id.	l	Transmission.
d	Doseur du brai.	m.n.	id des transporteurs.
e	Elevateur du id.	p	Grue pour decharger et charger.
f	Couloir du id vers le mélangeur.	q.	Bascule automatique de la grue
g.	Moteur électrique p.r charbons.	r.	id fixe de la voie.

k.

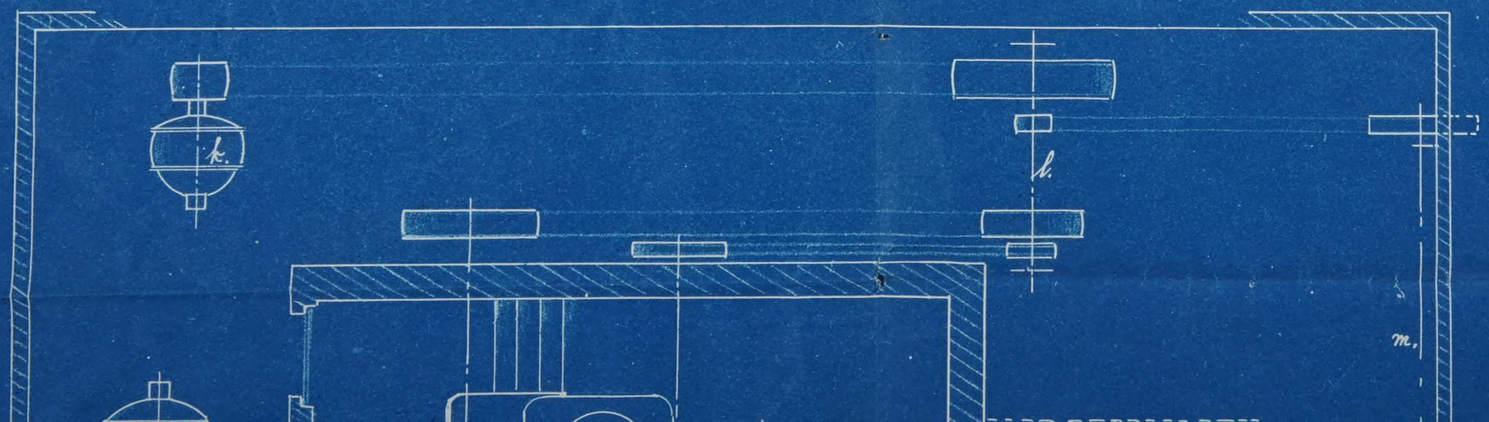
l.

m

No 5651



Echelle 1/50.



nc.
des presses.
ansporteurs.
arger et charger.
matique de la grue
la voie.

pressed.

nporteurs.

er et charger.

tique de la grue

voie.

k.

l.

m.

j

n.

S.

R.

N.

P

O.

M.

T.

6.000

Transp.r de mise en tas N°2

V.

Cheminée.

8.700

Chaudière. V.

X.
Surchauffeur.

Chaudière. V.

H. STEVEN
INGENIEUR
4 AOUT 1924
GILLY

SOCIÉTÉ ANONYME
MACHINES ET PROCÉDÉS
POUR
AGGLOMÉRER
("STEVEN")
A GILLY

Vue générale
en plan.

145 mètres

95 mètres

Presses

Transporteur général.

Chaudières

Cave aux Bruts

Transp.rs

Magasin des charbons
= à 500 Tonnes

Magasin du
Brai C = 2000 Tonnes

Brigueltes
= 2.000 Tonnes.

Recepteur du poussier
avec crible pour séparer
le gros charbon et les corps
étranges.

Bascule
V.

Chemin de roulement de
la grue.

Raccordement

Chemin de Fer.

ESCAUT

S Presses à compressions multiples.
T Transporteur général de briquettes.
U Transporteurs de Briquettes pour la mise en tas.
V Générateurs de vapeur.
X Surchauffeur de id.
Y Séparateur d'eau de condensation.

c Broyeur du id.
c' élévateur du id.
d Doseur du brai.
e Elevateur du id.
f. Couloir du id vers le mélangeur.
g. Moteur électrique pr charbons.

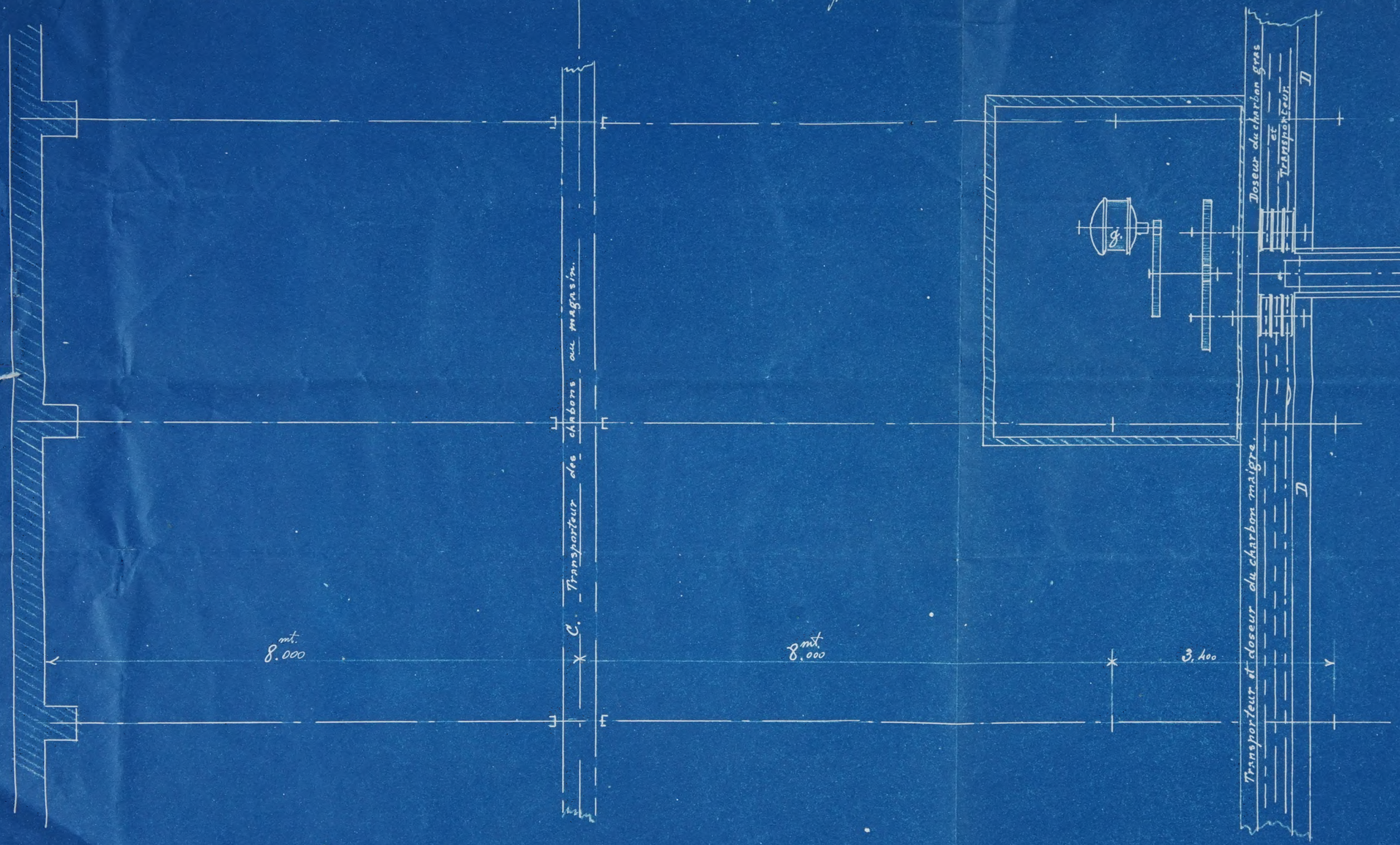
k id id des presses.
l Transmission.
m.n. id des transporteurs.
p. Grue pour decharger et charger.
q. Bascule automatique de la grue
r. id fixe de la voie.

E
F
G
H.
I.
J.
K
L.
M.
N.
O.
P
Q.
R.
S.
T.
h.
j
k.
a.
b.
c.
c'.
d.
e.
6.000
12.000
7.000
Cave au brai.
Cheminée.
8.700
Chaudière. V.
X.
Surchauffeur.
Chaudière. V.

A Transporteur des charbons gras.
B Transporteur des charbons maigres.
C Transporteur des charbons au magasin.
D Transporteurs doseurs (un pour le gras et l'autre pour le maigre).
E Chaine à godets élevant le charbon au broyeur.
F Broyeur Carr.
G Vis transporteuse du charbon broyé vers le four.
H Four sécheur à vapeur

K Doseur du charbon.
L Mélangeur du charbon avec le brai.
M Elevateur du mélange vers le distributeur du malaxeur.
N Distributeur du malaxeur.
O. Malaxeur.
P Sole refroidisseur de la pâte.

S Presses à compressions multiples.
T Transporteur général de briquettes.
U Transporteurs de briquettes pour la
V Générateurs de vapeur.
X Surchauffeur de iol.
Y Séparateur d'eau de condensation.



696

SOCIÉTÉ ANONYME
MACHINES ET PROCÉDÉS
POUR
AGGLOMÉRER
("STEVEN")
À GILLY

H. STEVEN
INGÉNIEUR
4 AOUT 1921
GILLY

UAA-1974-169-2100-009-005